



*Corpo
Bandistico
Cisanese*



*Corpo Bandistico
'Giuseppe Verdi'
S. Omobono Terme*

Pro Loco
PRO LOCO
DI CISANO BERGAMASCO



IL Corpo bandistico cisanese presenta

CONCERTO DI NATALE

Domenica 22 dicembre
ORE 16.00

**AUDITORIUM
DON RENATO MAZZOLENI
VIA CA DE VOLPI
CISANO BERGAMASCO**

CON IL PATROCINIO DI



COMUNE CISANO
BERGAMASCO